

UPL SERVICE

Ein Unternehmen der **emc² GmbH** Laubach

IHR IDEALER PARTNER
FÜR IHR UNTERNEHMEN

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

MASCHINENLISTE

emc² GmbH

Group

UPL SERVICE

Ein Unternehmen der **emc² GmbH** Laubach

Partner der **STAHLBAU** www.zks-stahlbau.pl

www.upl-service.de

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN
UND KNOW-HOW

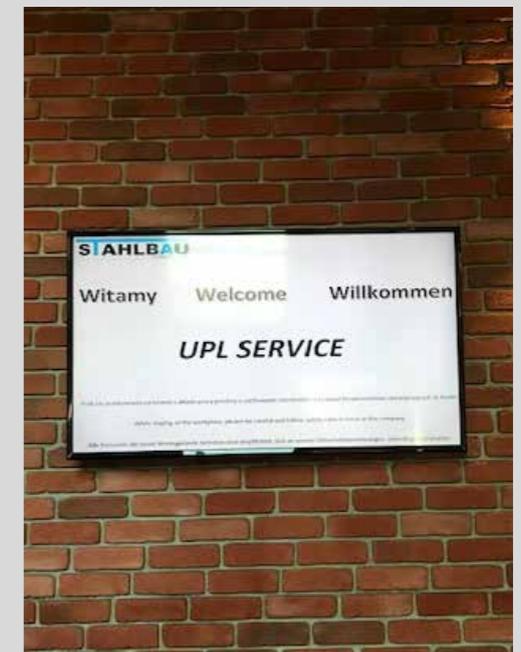
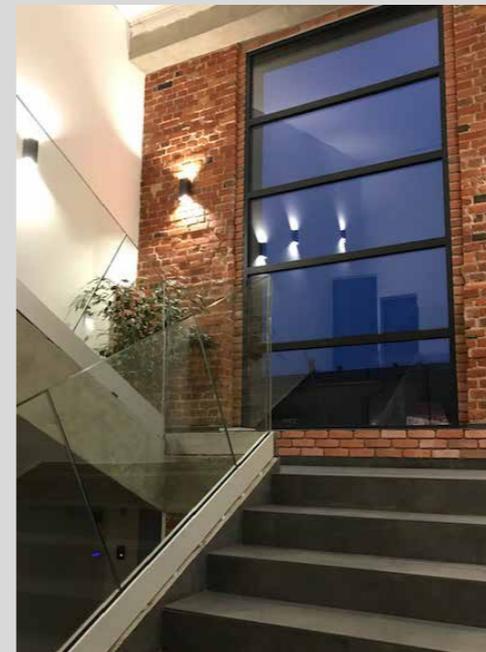
DER IDEALE PARTNER FÜR IHR UNTERNEHMEN

**Wir entsenden unsere Mitarbeiter zu Ihnen nach Deutschland,
oder Sie schicken Ihre Bauteile zu uns nach Polen.**

Als Partner für die Automobil- und Nutzfahrzeugindustrie als auch die Bau- und Landmaschinenindustrie bieten wir Systemlösungen zu sehr attraktiven Preisen an. Gemeinsam mit unserem Joint-Venture Partner ZKA (Automotive) ZKS (Stahlbau) in Polen, konnten wir unser Leistungsportfolio in enger Zusammenarbeit seit 2010 ständig weiterentwickeln. Den daraus entstandenen Kostenvorteil gegenüber dem Standort Deutschland geben wir gerne an unsere Kunden weiter.

Auf den nachfolgenden Seiten stellen wir Ihnen unsere Fertigungsstandorte und unser Leistungsportfolio in Polen vor. Für Ihre Aufmerksamkeit bedanken wir uns im Voraus!

Mit freundlichen Grüßen
Thomas Ränge, Geschäftsführer



Testen Sie uns!

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

UNTERNEHMENS- ZENTRALE

DER IDEALE PARTNER FÜR IHR UNTERNEHMEN

emc² GmbH

Group

UPL SERVICE

Ein Unternehmen der **emc² GmbH** Laubach

Partner der **STAHLBAU**

www.zks-stahlbau.pl

- Resident Engineering
- Reklamationsmanagement
- Qualitätssicherung
- Selektion und Nachbearbeitung
- Serien und Komponentenmontage
- Service-Center
- Materialprüfung und Endoskopie
- Restschmutzanalyse
- Lohnfertigung, Metallbearbeitung und Montage
- Metall- und Formenbau
- Industrietechnik
- Gussbearbeitung

- **UPL Service – Gesellschaft für Industriedienstleistungen mbH**

Licher Straße 31-33
D-35321 Laubach

Telefon: +49 (0) 6405 502222-0
Telefax: +49 (0) 6405 502222-20
E-Mail: info@upl-service.de

www.upl-service.de

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

PORTRAIT

WIR ÜBER UNS

Die UPL GmbH wurde im Jahr 2000 gegründet und nach ihrer Umfirmierung im Jahr 2009 unter den Namen UPL Service GmbH weitergeführt. Im Vordergrund unserer Überlegungen steht immer, unsere Kunden beim Einhalten ihrer Lieferverpflichtungen zu unterstützen. Die daraus entstehende starke Einbindung in die Produktionsabläufe unserer Auftraggeber – in der Regel die Automobil-, Nutzfahrzeugindustrie als auch die Bau- und Landmaschinenindustrie und/oder deren Endkunden – verschafft uns eine Sonderstellung.

Seit Januar 2018 ist die UPL Service GmbH dem Unternehmensverbund der emc² beigetreten. Durch die Übernahme durch die emc² wurden neue Impulse, neue Kräfte – auch finanzieller Art – sowie Weiterentwicklungsgedanken durch qualifizierte Mitarbeiter freigesetzt.

Jüngst hat sich UPL durch innovative Lösungen auf die sich verändernde Automobilbranche sehr erfolgreich eingestellt. Durch gezielte Investitionen in erforderliche Fertigungsverfahren unseres Joint Venture

Partners konnte dieser bereits vorhandene Produktions- und Fertigungsanlagen produktspezifisch weiterentwickeln und komplettieren. Diese gewährleisten qualitativ hochwertige Produkte bei gleichzeitig niedrigen Produktionskosten.

Unser Ziel ist die Vermeidung vorübergehender Produktionsausfälle bei der Vorserien- und Serienfertigung aufgrund von Störungen im Fertigungsprozess – insbesondere infolge nicht verarbeitbarer Bauteile.

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

IHRE ANSPRECHPARTNER

TECHNISCHE LEITUNG

- **Dipl. Ing. Ralf Marczinczik**
Zentrale Laubach (Hessen)

Telefon: +49 (0) 64065 502222-0
Telefax: +49 (0) 64065 502222-20
Mobil: +49 (0) 151 55022753
E-Mail: rmk@upl-service.de

VERTRIEB

- **Dipl. Ing. Maschinenbau**
Dipl. Wirtschaftsingenieur
Manfred Hänsch

Vertriebsleiter
Deutschland, Niederlande und Belgien
Büro Witten (NRW)

Telefon: +49 (0) 2302 3948498
Telefax: +49 (0) 2302 3948373
Mobil: +49 (0) 151 16508373
E-Mail: manfred.haensch@gmx.net

BERATUNG, ANGEBOTE, WERKSVERTRÄGE, INHOUSE-OUTSOURCING

- **Thomas Ramge**
Geschäftsführer
Zentrale Laubach (Hessen)

Telefon: +49 (0) 64065 502222-0
Telefax: +49 (0) 64065 502222-20
E-Mail: tre@upl-service.de

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN
UND KNOW-HOW

WETTBEWERBSVORTEILE AM FERTIGUNGSSTANDORT IN POLEN

Zary (PL)

- **UPL/ZKS Service Center**
Ul Tatrzenska 6C
68-200 Zary
- **Ihr Ansprechpartner:**
Dipl.-Ing. Roman Siemaszko
Telefon: +48 (0) 602 327705
Telefax: +48 (0) 68 4583633
E-Mail: roman-siemaszko@zks-stahlbau.pl

Chojnów (PL)

- **UPL/ZKS Service Center**
Ul Kolejowa 25C
69-225 Chojnów
- **Ihr Ansprechpartner:**
Dipl.-Ing. Ralf Marczinczik
Mobil: +49 (0) 151 55022753
E-Mail: rmk@upl-service.de

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

QUALIFIZIERTES ENGINEERING FÜR INDUSTRIE- UND ANLAGENBAU

Projektmanagement / Engineering



Service / Beratung

Leistungspakete von UPL Service im Überblick

- Produktionsplanung
- Logistikplanung
- Projektleitungsunterstützung
- Qualitätsmanagement
- Fertigung
- Lohnfertigung
- Produktion

Unsere Ingenieure stehen Ihnen mit aktuellem Wissen und fundierter Sachkompetenz zur Seite – rund um die Kernthemen Automobil, Nutzfahrzeuge, Bau- und Landmaschinen sowie Maschinen- und Anlagenbau

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

DER IDEALE PARTNER FÜR IHR UNTERNEHMEN

Service, Beratung



- Schwachstellenanalyse
- Strategieberatung
- Workshops zur Qualitätsverbesserung
- Technische Problemlösung am Produkt
- Prozessoptimierung
- Anlaufbetreuung für verschiedene Anwendungsbereiche
- Q-Sicherungsmaßnahmen beim Kunden vor Ort

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

Hersteller	Modell	Bearbeitungsbereich (mm)	Zusatzinformationen	Art / Anzahl
Drehmaschinen				
CITIZEN	A32-2M7P	max Ø: 32 max Länge: 320	Anzahl Drehwerkzeuge: 6 Anzahl angetriebene Werkzeuge (vertikal): 4 autom. Stangenzuführer (Material): 3m lang Tischbreite: 550 mm Aufnahme: MAS BT-40	CNC-Langdrehautomat (2 Maschinen)
GILDEMEISTER	CTX 200 S2	max Ø: 180 max Länge: 400	Tisch: 1300 x 550 mm Werkzeugaufnahme: MAS BT-40 max 12.000 U/min	CNC-Drehmaschine
GILDEMEISTER	NEF 320	max Ø: 150 max Länge: 943	10-4000 U/min	CNC-Drehmaschine
SPEEDAX	TRN B42	max Ø: 42 max Länge: 240		Drehmaschine-Automat
SPEEDAX	TRN B42	max Ø: 42 max Länge: 240		Drehmaschine-Automat

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

Hersteller	Modell	Bearbeitungsbereich (mm)	Zusatzinformationen	Art / Anzahl
Drehmaschinen				
MAZAK	Quickturn Nexus 250-IIMS	max Ø: 380 max Länge: 676	12 angetriebene Werkzeuge (Revolver) Frässpindelleistung (10 min) 5,5 KW max. 4000 U/min (Hauptspindel) max. 6000 U/min (Gegenspindel)	CNC-Drehmaschine
CITIZEN	A32VIIPL	max Ø: 32		CNC-Langdrehautomat
STAR	SV-32II	max Ø: 32 max Länge: 150	max Reitstock Hub: 310 mm Hauptspindel: 280 - 7000 U/min Steuerung: FANUC Serie 18i-TB	CNC-Langdrehautomat
DMG	CTX310 ecoline	max Ø: 330 max Länge: 450	12 Werkzeugstationen (6 angetrieben) Werkzeughalter: VDI 30 max Drehmoment: 20 Nm (40% ED) max 4500 U/min (Werkzeugträger)	CNC-Drehmaschine
DOOSAN	Puma 2600SY II	max Ø: 376 max Länge: 760	6 Achsen mit Y Gegenspindel Fanuc Steuerung	CNC-Drehmaschine
DOOSAN	Puma 2600 LMB	max Länge: 1260		CNC-Drehmaschine

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

Hersteller	Modell	Bearbeitungsbereich (mm)	Zusatzinformationen	Art / Anzahl
Drehmaschinen				
GILDEMEISTER	AG NEF 600	max Ø: 660 max Länge: 1500	Tisch: 1300 x 550 mm Werkzeugaufnahme: MAS BT-40 max 12.000 U/min	CNC-Drehmaschine
TUR	50 KM	max Ø: 500 max Länge: 1000	Umbau CNC Steuerung	CNC-Drehmaschine
WEISSER	Unitor 18	max Länge: 1000	Spitzenhöhe: 180 mm	Drehmaschine
TUR	50	max Ø: 500 max Länge: 1000	konventionelle Steuerung	Universal-Drehmaschine
ZMM	CU 500 MT	max Ø: 500 max Länge: 1500		Universal-Drehmaschine

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

Hersteller	Modell	Bearbeitungsbereich (mm)	Zusatzinformationen	Art / Anzahl
Fräsmaschinen				
BROTHER	R450X1	450 x 320 x 305	Drehwechseltisch (600 x 300 mm) Schwenkkreis: max. 1100 mm	CNC-Fräsmaschine
MAZAK	Vertical Center Smart 530C	1060 x 630 x 610	max. 12.000 U/min Werkzeughalter: MAS BT-40 30 Werkzeuge (Magazin) Arbeitstisch: 1300 x 550 mm	CNC-Fräsmaschine
HURCO	VM10Ui	533 x 406 x 483 +30/-110; 360°	5 Achsen	CNC-Fräsmaschine
BROTHER	TC-R2B	4200 x 320 x 305	Magazin: 14 Werkzeuge (0,9 s Wechselzeit!) max. 10.000 U/min Arbeitstisch: 600 x 300 mm	CNC-Fräsmaschine
DMU	35M-Deckel Maho	350 x 240 x 340	beweglicher Tisch (400 x 290) Eilgang je Achse: 5m/min 20 - 6300 U/min Kegelwerkzeug: SK 40 5 Achsen (3+2)	CNC-Fräsmaschine

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

Hersteller	Modell	Bearbeitungsbereich (mm)	Zusatzinformationen	Art / Anzahl
Fräsmaschinen				
KLOPP	FWU 11/4	780 x 250 x 365	Arbeitstisch: 1100 x 300 mm Vorschub: 6,3 -315 mm/min.(senkrecht) Vorschub: (längs/quer) 12,5-630 mm/min	CNC-Fräsmaschine
HURCO	VMX42SRTi	B-Achse: +/-90° C-Achse: 360°	5 Achsen, Schwenkkopf-/Rundtischkonfiguration für Fertigung mit hoher Variantenvielfalt	CNC-Fräsmaschine
HURCO	VMX50i	1270 x 660 x 610	3 Achsen	CNC-Fräsmaschine
HURCO	VMX64i	1625 x 864 x 762	3 Achsen	CNC-Fräsmaschine
HURCO	VMX-42U	1067 x 610 x 520 Drehtisch Ø: 350 mm	Magazin: 40 Werkzeuge Spindel: 15.000 U/min Verfahrgeschwindigkeit: 35 m/min max Gewicht Werkstück: 250 Kg 5 Achsen	CNC-Fräsmaschine

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

Hersteller	Modell	Bearbeitungsbereich (mm)	Zusatzinformationen	Art / Anzahl
Fräsmaschinen				
DOOSAN	DNM 650	1270 x 670 x 625	Werkzeugmagazin: 30 Stk. (automatisch) Aufnahme: MAS BT 40 max. 12.000 U/min Steuerung: Fanuc oi_MD 3 Achsen	CNC-Fräsmaschine
MORI SEIKI	DMG DMC 1035V Ecoline	1035 x 560 x 510	Werkzeugmagazin: 20 Stk. (automatisch) Arbeitstisch: 1200 x 560 mm Antriebsleistung Spindel: 13 KW max Tischbelastung (gleichmäßig): 1000 Kg	CNC-Bearbeitungszentrum
GROB	G350	600 x 855 x 750	5 Achsen, Tischdurchmesser: 570 mm / Wechseltisch	CNC-Fräsmaschine
Pressen				
		450 x 980	Presskraft: 40 t	Hydraulische Einlegepresse (2 Maschinen)
HAVEN	HP100	450 x 980	Presskraft: 60 t (30 Mpa Betriebsdruck) Kolbenhub: 250 + 405 mm	Hydraulische Presse (2 Maschinen)
ERFURT	160X	400	Presskraft: 160 t Kolbenhub: 32 -140 mm max Hübe: 71 /min	Hydraulische Presse

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

Hersteller	Modell	Bearbeitungsbereich (mm)	Zusatzinformationen	Art / Anzahl
weitere Maschinen				
CEGIELSKI	330-1590		Spindelweg: 400 mm Spindel Ø: 80 mm max. Kraft d. Spindel: 20 kN (axial) max. Drehmoment Spindel: 400 Nm	Bohrmaschine (radial)
MEBA	GHSS 320		Geschwindigkeit: 15-150 m/min max: Schnittbreite: 320 mm Arbeitshöhe: 750 mm	Bandsäge
KNUTH	ABS 320B			Bandsäge
DRY CUT				Kreissäge
HAUSER	4 SM-DR	500 x 250 x 120	Steuerung: CNC 314 max. X Achse: 400 mm max Y Achse: 250 mm 30 - 4000 U/min	Koordinatenschleifmaschine
MIKROMAT	Koordinatka 65	1114 x 714 x 630	Positioniergenauigkeit: 0,003 mm Arbeitstisch: 630 x 1000 mm max Ø innerer Schliff: 250 mm Motorleistung: 5 kW	CNC Schleifmaschine

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

Hersteller	Modell	Bearbeitungsbereich (mm)	Zusatzinformationen	Art / Anzahl
weitere Maschinen				
JOTES				Stab-, Bandschleifer
KUKA	KR 125		Mikrocomputer gesteuert, pulsierend Positionierungswiederholgenauigkeit: +/- 0,15 mm Multiachsenpositionierer Drahtvorschub: VR 7000-CMT MO/K	Schweißroboter (4 Maschinen)
SONDERMASCHINENBAU / EIGENFERTIGUNG			zum Biegen von Einlegern (z.B. Sonnenblenden)	Drahtbiegemaschinen (3 Maschinen)
TRIMEK	Spark Gage	1000 x 700 x 700	Renishaw-Messkopf / Taster	3D-Koordinaten- messmaschine
BP	O5D	300 x 180 x 120	Höhe Werkstück max: 180 mm max X Achse: 300 mm max Y Achse: 180 mm max Gewicht: 100 Kg	Drahterodiermaschine
PROMECAM	RG 50-20	max Länge: 2000	max Druck: 50 t Steuerung: CNC Selecontrol BDM 3 oberer Sensor: 3760 mm Seitenöffnung im Arbeitsbereich: 400 mm	Abkantpresse

EXCELLENCE
IN INDUSTRY
SERVICES.

SYSTEMLÖSUNGEN UND KNOW-HOW

Hersteller	Modell	Bearbeitungsbereich (mm)	Zusatzinformationen	Art / Anzahl
weitere Maschinen				
UNI-KAT	Glimmer	700 x	Verfahrensgeschwindigkeit: 30 m/min Arbeitsgeschwindigkeit: 10 m/min max. Dicke Plasmacut: 20 mm max. Dicke Acetylen-cut: 150 mm	CNC Plasmaschneider
WATERJET	Streamcut 4121	2100 x 1100	37 kW (50 PS) Pumpenleistung externe Kühlung max Dicke: 200 mm	Wasserschneider

ZKS - ZKA TECHNOLOGIE MASCHINENPARK 2019

AUSZUG



UPLSERVICE

Ein Unternehmen der **emc² GmbH** Laubach

STAHLBAU

Partner der **STAHLBAU**

CNC FRÄSERMACHINE

Produzent :

MAZAK

Modell :

VERTICAL CENTER SMART 530C

Baujahr :

2014 Jahr

PARAMETER

Magazin :

30 Werkzeuge

Arbeitsbereich :

1060 x 630 x 610 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Die maximale Drehzahl : 12,000 min⁻¹



Tischlänge : 1,300 mm

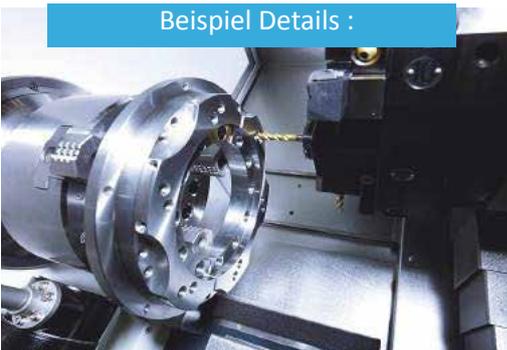


Tabellenbreite : 550 mm



Werkzeughalter : MAS BT-40

Beispiel Details :



CNC FRÄSERMACHINE



Produzent : _____

BROTHER

Modell : _____

TC-R2B

Baujahr : _____

2013 Jahr

PARAMETER

Magazin : _____

14 Werkzeuge

Arbeitsbereich : _____

420 x 320 x 305 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Spindeldrehzahl [drehung/min] : 10000



Zeit beim Werkzeugwechsel [s] : 0,9

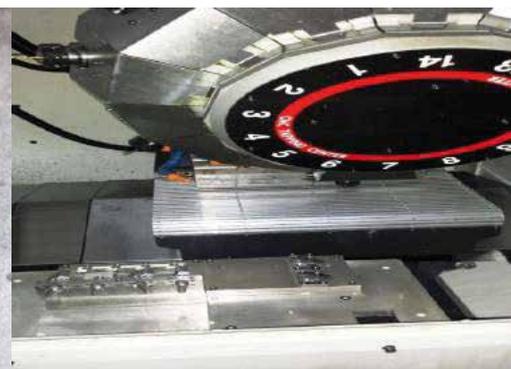


Arbeitsbereich [mm] : 600x300



Die Fahrten in der Achse X : [mm] 420

Beispiel Details :



CNC DREHMACHINE

Produzent :

MAZAK

Modell :

QUICKTURN NEXUS 250-IIMS

Baujahr :

2014 Jahr

PARAMETER

Max Ø Drehung :

Ø 380 mm

Max Drehung Länge :

641 mm

ZUSATZINFORMATIONEN :



Anzahl der Werkzeuge : 12 (alle 12 angetrieben)



Hobel-und Kehlautomat Spindel Motorleistung : (10 min) 5.5 kW

Maximale Drehzahl : 4,000 min⁻¹

Die Motorkraft : (30 min) 26.0 kW



Beispiel Details :



CNC FRÄSERMACHINE

Produzent :

DMU

Modell :

35M - DECKEL MAHO

Baujahr :

2000 Jahr

PARAMETER

Magazin :

Fräsmaschine mit beweglicher Tabelle

Arbeitsbereich :

350 x 240 x 340 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Geschwindigkeit : 20 - 6300 drehung / min



Tabelle : D 400 x 280



Kegelwekzeug : SK 40



Schnelligkeit : 5 m / min



Beispiel Details :



CNC DREHMACHINE

Produzent :

DMG

Modell :

CTX 310 ecoline

Baujahr :

2012 Jahr

PARAMETER

Max \varnothing Drehung : **\varnothing 330 mm**

Max Drehung Länge :

455 mm

ZUSATZINFORMATIONEN :



Anzahl der Werkzeugpositionen : 12



Befestigung : VDI 30



Max. Drehmoment (40 % ED) : Nm 20



Max. Drehzahl : drehung / min 4.500

Beispiel Details :



CNC DREHMACHINE

Produzent :

GILDEMEISTER

Modell :

N.E.F. 320

Baujahr :

2000 Rok

PARAMETER

Max Ø Drehung :

Ø 150 mm

Max Drehung Länge :

943 mm

ZUSATZINFORMATIONEN :



Dreh Länge : 750 mm



Drehdurchmesser : 320 mm



Rollender Drehzahlbereich : 10 - 4000 rpm



Abmessung (Länge. x Breite. x Höhe.) : 2,45 x 1,67 x 1,83 mm

Beispiel Details :



CNC AUTOMATDREHER



Produzent :

STAR

Modell :

SV-32JII

Baujahr :

2004 Jahr

PARAMETER

Max \varnothing Drehung :

\varnothing 32 mm

Max Drehung Länge :

150 mm

ZUSATZINFORMATIONEN :



Max Stabdurchmesser : 32 mm



Max Sprung für den Spindelkopf : 310 mm



Umsatz der Hauptspindel : 350-7000 obr/min



Steuerung : FANUC Series 18i-TB

Beispiel Details :



CNC AUTOMATDREHER



Produzent :

CITIZEN

Modell :

CINCOM A32

Baujahr :

2012 Jahr

PARAMETER

Max \emptyset Drehung :

\emptyset 32 mm

Drehwerkzeuge :

4 Drehwerkzeug

ZUSATZINFORMATIONEN :



Max. Verarbeitung des Durchmesser [mm] : 32



Max. Länge der Behandlung [mm] : 320



Zahl der Drehwerkzeug : 4



Zahl der Werkzeuge zum Rollen : 6

Beispiel Details :



CNC AUTOMATDREHER



Produzent :

CITIZEN

Modell :

CINCOM A32

Baujahr :

2014 Jahr

PARAMETER

Max Ø Drehung :

Ø 32 mm

Drehwerkzeuge :

4 Drehwerkzeug

ZUSATZINFORMATIONEN :



Schnelle und einfache einrichtung



Gute , benutzerfreundliche Steuerung



Breite des Tisches : 550 mm



Handgriff des Werkzeuges : MAS BT-40

Beispiel Details :



AUTOMATISCHE FRÄSERMACHINE

Produzent :

STANKO

Modell :

6P82

Baujahr :

1990 Jahr

PARAMETER

Maschinenhöhe :

1670 mm

Maschinenlänge :

2305 mm

ZUSATZINFORMATIONEN :



Länge des Arbeitstisches : 1250 mm



Breite des Arbeitstisches : 320 mm



Maximale Tischbelastung (gleichmäßig) : 250 kg



Waage der Maschine : 2.9 t



Beispiel Details :



AUTOMATISCHE DREHMACHINE

Produzent :

STANKO

Modell :

16 K 20

Baujahr :

1977 Jahr

PARAMETER

Drehmaschine Länge :

2700 mm

Drehmaschine Breite :

1000 mm

ZUSATZINFORMATIONEN :



Maximallänge des Drehens : 950 mm



Maximallänge Drehdurchmesser übers Bett : 400 mm



Spindel Durchmesser : 55 mm



Gesamter Strombedarf : 11 kW



Beispiel Details :



CNC PLASMASCHNEIDER

Produzent :

UNI-KAT

Modell :

GLIMMER

Baujahr :

2013 Jahr



PARAMETER

Fahrt schnelligkeit :

30 m/min

Arbeitsgeschwindigkeit :

10 m/min

ZUSATZINFORMATIONEN :



Stromversorgung : 230 V/50 Hz



Gesamte Anschlussleistung : 3,5 kVA



Schnelligkeit der Achse des Henkels : 15 m/min



Größe des Materialtisch : 700 mm

Beispiel Details :



ROHRBIEGMASCHINE DER STÄBE

Produzent :

OROME

Modell :

GR2

Baujahr :

2015 Jahr

PARAMETER

Stromversorgung :

3 x 380 V / 300 W

Gewicht :

150 kg

ZUSATZINFORMATIONEN :



Ror und Stäbe biegen mit Durchmesser : \varnothing 42 (mm)



Höhe : 1250 mm



Breite : 600 mm



Länge : 700 mm



Beispiel Details :



BAND SÄGEMASCHINE



Produzent :

MEBA

Modell :

GHSS 320

Baujahr :

2014 Jahr

PARAMETER

Geschwindigkeit :

15-150 m/min

Gewicht :

910 kg

ZUSATZINFORMATIONEN :



Maximale Schnittbreite : 320 (mm)



Arbeitshöhe : 750 mm



Die Abmessungen: 1300 X 2050 X 1400 mm



Gesamtleistungsbedarf : 3 kW

Beispiel Details :



ABKANTPRESSE

Produzent :

PROMECAM

Modell :

RG 50-20

Baujahr :

1974 Jahr

PARAMETER

Maximaldruck :

50 T

Länge des Biegens :

2500 mm

ZUSATZINFORMATIONEN :



Maximallänge des Biegens : 2000 (mm)



Steuerung : CNC SELECONTROL BDM 3



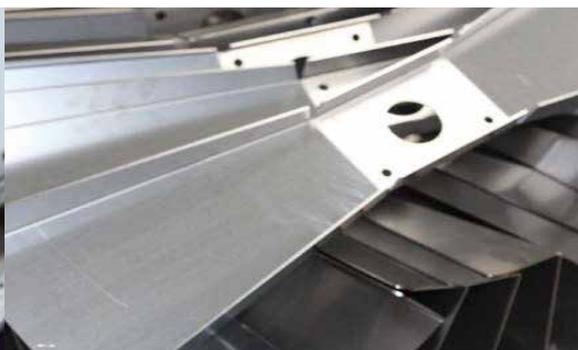
Obere sensor : 3760 mm



Seitenöffnung in dem Arbeitsbereich : 400 mm



Beispiel Details :



SCHWEIßBRENNER



Produzent : _____

STEEL

Modell : _____

MIG MAG

Baujahr : _____

2010 Jahr

PARAMETER

Regulierung : _____

Arc Force

Induktivität : _____

MIG/FLUX

ZUSATZINFORMATIONEN :



Ventilator



Puls

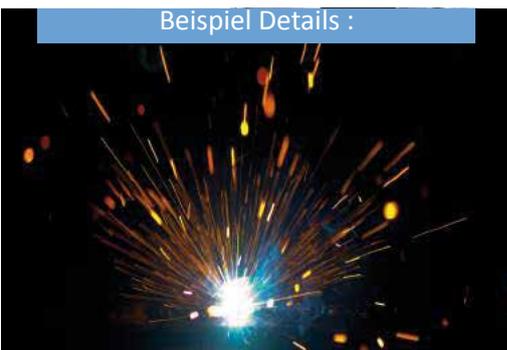


Schützender Lack PCB



Möglichkeit an den Generator anzuschliessen

Beispiel Details :



CNC FRÄSERMACHINE



Produzent : _____

DOOSAN

Modell : _____

DNM 650

Baujahr : _____

2011 Jahr

PARAMETER

Magazin : _____

29 Werkzeuge

Arbeitsbereich : _____

1270 x 670 x 625 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Maximale Geschwindigkeit : 12.000 drehungen



Werkzeug Teil : BT 40



Automatischer Werkzeugwechsler : 30 Plätze



Steuerung : Fanuc Oi-MD

Beispiel Details :



CNC BEARBEITUNGSZENTRUM



Produzent :

MORI SEIKI

Modell :

DMG DMC 1035V ECOLINE

Baujahr :

2012 Jahr

PARAMETER

Magazin :

19 Werkzeuge

Arbeitsbereich :

1035 x 560 x 510 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Länge des Arbeitstisches : 1200 mm



Breite des Arbeitstisches : 560 mm



Maximale Tischbelastung (gleichmäßig) : 1000 kg



Spindel Antriebsleistung : 13 kW

Beispiel Details :



KOORDINATE SCHLEIFMASCHINE

Produzent :

HAUSER

Modell :

4 SM-DR

Baujahr :

1982 Jahr

PARAMETER

Regler :

CNC 314

Arbeitsbereich :

500 x 250 x 120 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Schub für die Achse x : 400 mm



Schub für die Achse y : 250 mm



Bereich der Schnelligkeit des Rollens : 30 - 4000 rpm



Waage : 3000 kg



Beispiel Details :



ELEKTRO MASCHINEN DRAHT

Produzent :

BP

ModelL :

05D

Baujahr :

2006 Jahr

PARAMETER

Abmessung :

800x1000x1800 mm

Masse :

500 kg

ZUSATZINFORMATIONEN :



Arbeitstisch : 400x290 mm



Vorschub in der Achse XYZ : 300x180x0 mm

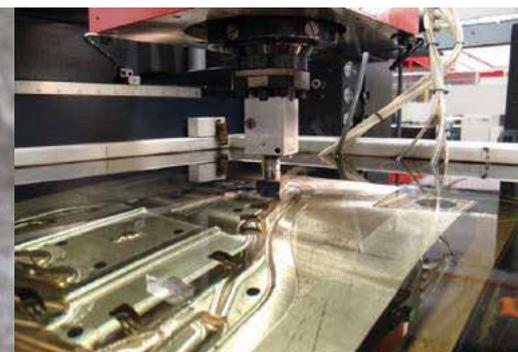


Höhe des Werkstücks (max) : 180 mm



Gewicht des Werkstücks (max) : 100 kg

Beispiel Details :



CNC DREHMACHINE

Produzent :

GILDEMEISTER

Modell :

CTX 200 Serie 2

Baujahr :

2001 Jahr

PARAMETER

Max Ø Drehung :

Ø 180 mm

Max Drehung Länge :

400 mm

ZUSATZINFORMATIONEN :

Maximale Drehzahl : 12,000 min⁻¹

Tischlänge : 1,300 mm

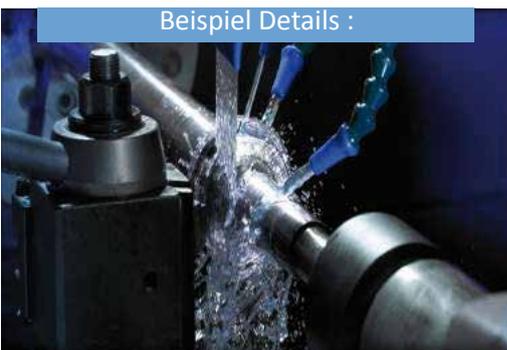


Tabellenbreite : 550 mm



Werkzeughalter : MAS BT-40

Beispiel Details :



CNC DREHMACHINE

Produzent :

GILDEMEISTER

Modell :

AG N.E.F. 660

Baujahr :

1978 Jahr

PARAMETER

Max Ø Drehung :

Ø 660 mm

Max Drehung Länge :

1500 mm

ZUSATZINFORMATIONEN :

Maximale Drehzahl : 12,000 min⁻¹

Tischlänge : 1,300 mm



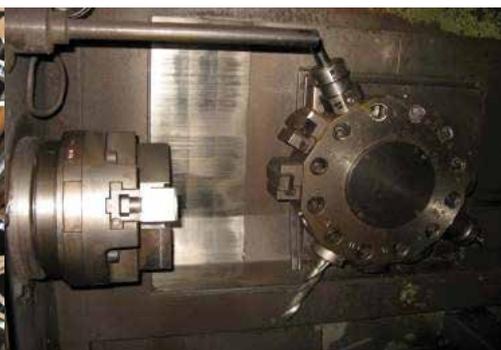
Tabellenbreite : 550 mm



Werkzeughalter : MAS BT-40



Beispiel Details :



SCHWEIß ROBOTER

Produzent :

KUKA

Modell :

KR125

Baujahr :

2015 Jahr

PARAMETER

Schweißer :

Pulsierender

Steuerung :

Mikrocomputer

ZUSATZINFORMATIONEN :



Flüssigkeit Kühler : Typ FK 4000-R FC



Drahtvorschub : Typ VR 7000-CMT MO/K

Wiederholbarkeit der Positionierung : $\pm 0,15$ mm

Multi Achsen Positionierer

Beispiel Details :



CNC FRÄSERMACHINE



Produzent :

HECKLER & KOCH

Modell :

HKBA 20 CNC

Baujahr :

2014 Jahr

PARAMETER

Werkzeugmagazin :

2 x 12 szt

Arbeitsraum :

1300 x 350 x 200 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Hydraulische Aggregat zu den 4 Achsen



Steuerung : Heckler & Koch / BWO CNC 781-2



2 Befestigenden Platten 4 x 90 °



48 Fassungen in verschiedenen Versionen

Beispiel Details :



HYDRAULISCHE PRESSE



Produzent :

HAVEN

Modell :

HP-100

Baujahr :

2015 Jahr

PARAMETER

Presskraft :

60 T

Betriebsdruck :

30 MPa

ZUSATZINFORMATIONEN :



Bewegung der Kolbe / Blatt : 250 mm + 405 mm



Leistung des Motors : 3 kW



Blatt Abmessungen : 450 mm x 980 mm



Gewicht : 1120 kg

Beispiel Details :



AUTOMATISCHE LINIE



Produzent : _____

EIGENE HERSTELLUNG

Modell : _____

2013

Baujahr : _____

2013 Jahr

PARAMETER

Abwickler : _____

1 Stück

Absperrvorrichtung : _____

1 Stück

ZUSATZINFORMATIONEN :



Bedienung : 1-2 Personen



Antrieb : elektromechanisch



Übertragung : Oberleitung

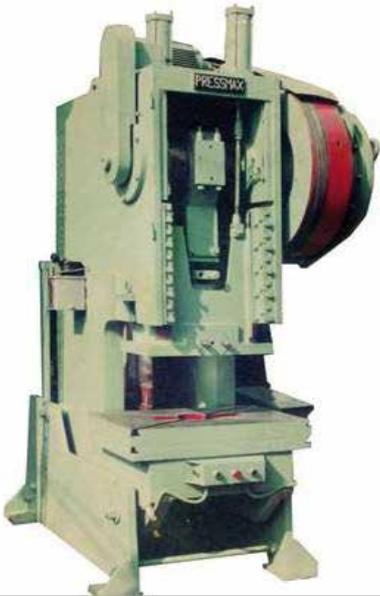


Betriebsart : Halbautomatisch

Beispiel Details :



HYDRAULISCHE PRESSE



Produzent :

ERFURT

ModelL :

160X

Baujahr :

1985 Jahr

PARAMETER

Druckkraft :

160 T

Anzahl der Sprünge :

71 1/min

ZUSATZINFORMATIONEN :



Die Höchstdruckkraft : 160 T



Entfernung der Achse des Reißverschlusses : 400 mm

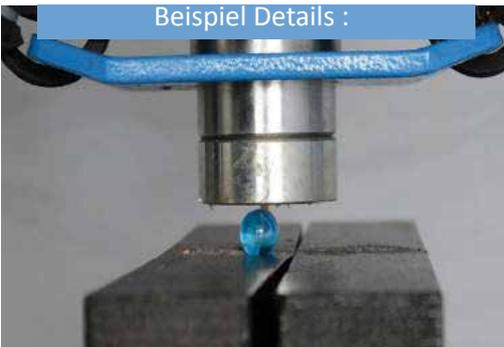


Minimale Länge des Sprunges des Reißverschlusses : 32 mm



Maximallänge des Sprunges des Reißverschlusses : 140 mm

Beispiel Details :



CNC FRÄSERMACHINE



Produzent :

HURCO

Modell :

VMX-42U

Baujahr :

2011 Jahr

PARAMETER

Magazin :

42 Werkzeuge

Arbeitsraum :

1067 x 610 x 510 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Durchmesser des Drehtisch : 350mm



Max Schnellverkehre : 35m / min

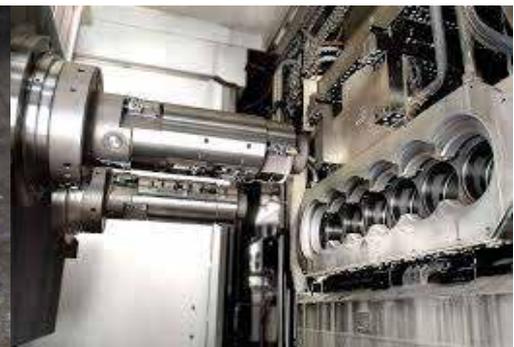
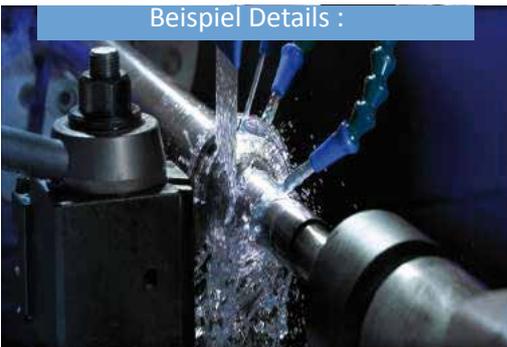


Spindelgeschwindigkeit : 15000 drehung / min



Max Gewicht der eingesäumten Einzelheit : 250kg

Beispiel Details :



LINIE ZU DEN METALLSTREIFEN SCHNEIDER



Produzent :

CNC PROJEKT

ModelL :

BS 210GP

Baujahr :

2012 Jahr

PARAMETER

Maximale Nachdruck :

60 T

Ausmaße des Bandes :

2080 x 20 x 0,9mm

ZUSATZINFORMATIONEN :



Genauere Einstellung der Riemenspannungsmesser



Automatische Festnahme



Vollgusseisen mit Doppelkugeltrag



Einstelbare Schnittgeschwindigkeit

Beispiel Details :



AUTOMATISCHE FRÄSERMACHINE



Produzent :

KLOPP

Modell :

FWU 11/4

Baujahr :

1974 Jahr

PARAMETER

Gewicht der Maschine :

2300 kg

Arbeitsraum :

850 x 250 x 350 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Ausmaße der Maschine : 2200 x 2600 x 1750mm



Größe des Blattes : 1100 x 300mm



Senkrechte Vorschub : 6,3 - 315 mm / min



Umdrehungen der Spindel : 6

Beispiel Details :



AUTOMATISCHE DREHMACHINE



Produzent : _____

POREBA _____

Modell : _____

TPC-90 _____

Baujahr : _____

1979 Jahr _____

PARAMETER

Länge : _____

3400 mm _____

Breite : _____

1800 mm _____

ZUSATZINFORMATIONEN :



Zahl der Rotationsgeschwindigkeiten der Spinde : 21



Bereich der Rotationsgeschwindigkeiten [drehung / min] : 8 ÷ 800



Motorleistung [kW] : 22



Gewicht der Werkzeugmaschine [kg] : 6200

Beispiel Details :



AUTOMATISCHE FRÄSERMACHINE



Produzent :

JAFO

Modell :

FWR40

Baujahr :

1990 Jahr

PARAMETER

Fräsemaschine Waage :

3600 kg

Arbeitsraum :

800 x 2000 x 800 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Maximale Gewicht des Werkstücks : 450 kg



Arbeitsfläche des Tisches der Fräse : 400x1400 mm



Steuerung aus der Angelrute

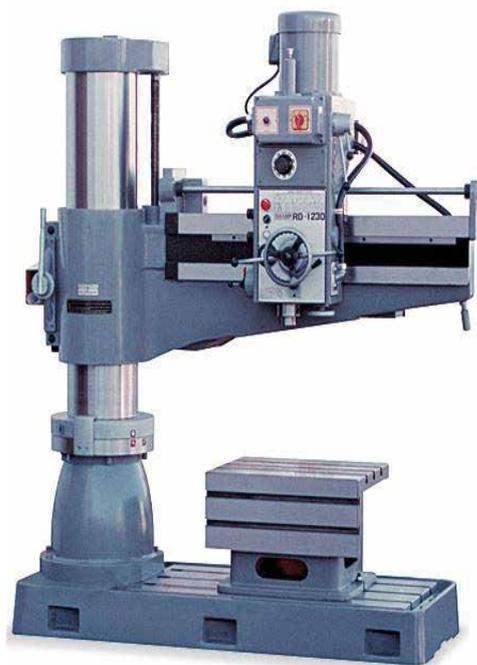


Anzahl der Nuten : 6

Beispiel Details :



RADIALE BOHRMASCHINE



Produzent :

CEGIELSKI

Modell :

330 - 1590

Baujahr :

1986 Jahr

PARAMETER

Spindel Schieber :

400 mm

Bohrer Gewicht :

3900kg

ZUSATZINFORMATIONEN :



Durchmesser der Spindel : 80mm



Durchmesser Spindel Ärmel : 125mm



Axiale Höchstkraft auf der Spindel : 20kN



Maximales Drehmoment auf der Spindel : 400Nm

Beispiel Details :



PORTAL FRÄSMASCHINE

Produzent :

POREBA

Modell :

FBC 90

Baujahr :

1959 Jahr

PARAMETER

Schub der Spindeln :

200 mm

Arbeitsraum :

1200 x 1000 x 4000 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Bereich der Spindel : 47,5-600 drehung / min



Ausmaße des Blattes : 3000 x 900 mm



Bereich der Arbeitsvorschub : 10-500 mm/min



Schneller Vorschub : 1600 mm/min

Beispiel Details :



CNC SCHLEIFMASCHINE



Produzent :

MICROMAT

Modell :

KOORDYNATKA 6S

Baujahr :

1988 Jahr

PARAMETER

Masse :

4 500 kg

Arbeitsraum :

1114 x 714 x 630 (mm)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Positioniergenauigkeit : 0,003 mm



Motorleistung : 5 kW



Grundplatte des Tisches : 630 x 1 000 mm



Max Durchmesser des inneren Schliffes : 250 mm

Beispiel Details :



WASSER SCHNEIDEMASCHINE



Produzent :

WATERJET

Modell :

STREAMCUT 4121

Baujahr :

2011 Jahr

PARAMETER

Arbeitsbereich :

2100 x 1100 mm

Kraft der Pumpe :

37kW (50KM)

ZUSATZINFORMATIONEN :



Bequeme treibende Systemsteuerung



Aus rostfreiem Stahl vollendet



Vor dem Wasser abgesicherte Triebwerke



Unabhängiger Außen Fernkühlsystem

Beispiel Details :



3-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM

Produzent:

HURCO

Modell:

VMX 64I

Baujahr:

2019

PARAMETER

Verfahrwege (x/y/z):

1625/864/762 mm

Spindeldrehmoment max.:

353 Nm (SK50), 239 Nm (SK40)

ZUSATZINFORMATIONEN



Tischfläche: 1676 x 889 mm



Eilgang x/y/z (m/min): 18/18/13,5



Tischbelastung: 2722 kg



mit WZ-Wechsler



**AKTUELLSTE
INBETRIEBNAHME:
SEPTEMBER/OKTOBER 2019**

3-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM



Produzent: HURCO

Modell: VMX 50I

Baujahr: 2019

PARAMETER

Verfahrwege (x/y/z): 1270/660/610 mm

Spindeldrehmoment max.: 353 Nm

ZUSATZINFORMATIONEN

- ✓ Tischfläche: 1500 x 660 mm
- ✓ Eilgang x/y/z (m/min): 32/32/24
- ✓ Tischbelastung: 1360 kg
- ✓ mit WZ-Wechsler



AKTUELLESTE INBETRIEBNAHME: SEPTEMBER/OKTOBER 2019

5-ACHS-UNIVERSAL-BEARBEITUNGSZENTRUM



Produzent:

GROB

Modell:

G350

Baujahr:

2019

PARAMETER

Arbeitswege max. (x/y/z)

600/855/750 mm

Störkreisdurchmesser:

720 mm

ZUSATZINFORMATIONEN

- ✓ Horizontale Spindellage
- ✓ Maximale Stabilität
- ✓ Tunnel-Konzept
- ✓ Großer Schwenkbereich



AKTUELLSTE INBETRIEBNAHME: SEPTEMBER/OKTOBER 2019

MESSMASCHINE

Produzent:

TRIMEK

Modell:

SPARK GAGE

Baujahr:

PARAMETER

Messbereich (x/y/z)

800/500/400 mm

max. Gewicht:

1900 kg

ZUSATZINFORMATIONEN

- ✓ 3 Koordinaten-Messmaschine
- ✓ Direktantrieb
- ✓ Temperaturkompensation
- ✓ Antivibrationssystem



AKTUELLESTE INBETRIEBNAHME: FEBRUAR 2019